

HTE 2

HIGH TRANSFER
EFFICIENCY

- Corpo pistola finemente lucidato
superficie liscia e lucida per facilitare la pulizia
- Design ergonomico
Nuovo grilletto ed impugnatura ergonomica
per rendere più agevole la verniciatura
- Leggera e ben bilanciata
La testa della pistola pesa 20-50 g in meno
del modello precedente
- Nuova valvola aria
Maggiore controllo e precisione
- Tazza in AKULON migliorata
Tazza perfezionata con multi filettatura
- Versione con tazza a pressione (novità)
Air Gunsa ha aggiunto questo modello
per l'utilizzo con prodotti ad alta viscosità
- Parti di ricambio intercambiabili
con il precedente modello AZ3 HTE

tazza a pressione



Modello	 ø mm	 bar	 Nl/min	 ml/min	 mm	 No.	 g
AZ3 HTE 2	1.0	2.0	200	80	180	10-15 HTE	517
	1.3			140	240		
	1.5			160	260		
	1.8		250	300	18-20 HTE		
	2.0	300	340				
	2.5	3.0	280	450	360	25 HTE	
	2.8		300	540	380	28-30 HTE	
	3.0			560	400		
3.5	600			420	35 HTE		
AZ3 HTE 2 P AV	1.3	2.0	200	140	240	10-15 HTE	
	1.5			160	260		
	1.8		215	250	300	18-20 HTE	
	2.0			300	340		
	2.5	3.0	280	450	360	25 HTE	

Max. pressione d'esercizio: 6.8 bar (98 PSI)

Livello di rumorosità (LAeqT) 77.6 dB (A)

Temperatura d'esercizio: 5~40° C

Raccordo aria: G 1/4" M

Raccordo materiale: G 1/4" F

Model	AZ3 HTE 2
Test	Transfer Efficiency according to EN 13966-1
Authority	IPA Fraunhofer Institut
Date	27/03/2008
Transfer efficiencies achieved with the materials detailed in the test report were:	
2K Primer Coat	89 %
Water based Base Coat	79 %
2K Clear Coat	84 %
 Certification available on www.airgunsa.com	

CE Ex II 2 G X

certificazione di conformità ATEX per zona 1 e zona 2